

Prüfbuch für Hebebühnen

Eigentümer Firma:

E. Mierau Spray-Chemie GmbH

Hebebühnen Typ:	Genie GS-2646
Hebebühnen Serien Nr.:	GS46D-15909
Baujahr:	2019
Inbetriebnahme:	12/2019
Bertram Servicegerätenummer:	03102
Login-Daten	
	https://www.bertram-hannover.de/werkstatt/login
Benutzername:	lexep683
Passwort:	76945818

Stammblatt für Hebebühne GS-2646 Serien Nr.: GS46D-15909

1. Allgemeine Angaben

Hersteller oder Lieferant der Hebebühne



Bezeichnung:

Scherenarbeitsbühne
für den Innen- und Außenbereich

Modell

GS-2646

Baujahr

2019

Fabrik – Nr.

GS46D-15909

Lieferdatum oder Inbetriebnahme am

05.12.2019

zulässiger Betriebsdruck

241 bar

bei Hebebühnen mit hydraulischem Triebwerk, sofern der Druckerzeuger nicht Bestandteil der Hebebühne ist.

Tragfähigkeit

454 kg

Eigengewicht

2477 kg

für Aufenthalt unter den Lastaufnahmemittel Eingerichtet

ja

nein

für Betreten des Lastaufnahmemittels eingerichtet

ja

nein

für Mitfahren auf dem Lastaufnahmemittel eingerichtet

ja

nein

für Verwendung als Hubarbeitsbühne eingerichtet

ja

nein

2. Zusätzliche allgemeine Angaben über Hubarbeitsbühnen

zulässige Personen auf der Arbeitsbühne

2 (Innen) / 2 (Außen) Personen

zulässige statische Seitenkraft an der Arbeitsbühne

40 kp / 400 N

z.B. durch Handkraft oder Leitungszug

Windgeschwindigkeit bei der der Betrieb einzustellen ist

0 m/s Innen / 12,5 m/s Außen

Bauhöhe der Hubarbeitsbühne

in Grundstellung der Arbeitsbühne

2,25 m / 1,68 m

bei max. ausgefahrener Arbeitsbühne

7,80 m + 1,09 m Geländer

max. Ausladung der Hubarbeitsbühne

./.

gemessen vom Drehmittelpunkt

Dreh- / Schwenkbereich

./.

Hubarbeitsbühne für Arbeiten an oder in der Nähe von ungeschützten

aktiven Teilen elektrischer Anlagen bestimmt

ja

nein

Hubarbeitsbühne nur für den Einsatz in geschlossenen Innenräumen bestimmt

ja

nein

Standsicherheit der Hubarbeitsbühne für Versetzfahrten mit ausgefahrener
und besetzter Arbeitsbühne gegeben

ja

nein

3. Steuerung

Steuerungstyp / Art

elektro- / hydraulisch

4. Betriebsgeschwindigkeiten

Maximale Hubgeschwindigkeit	28 bis 32 Sek.
Maximale Senkgeschwindigkeit	28 bis 32 Sek.
Maximale Fahrgeschwindigkeit	3,2 km/h
Maximale Fahrgeschwindigkeit Plattform angehoben	0,8 km/h

5. Triebwerke

Antriebsart der Arbeitsbühne	elektro- / hydraulisch
------------------------------	------------------------

6. Tragmittel

Art	Scherenarme
-----	-------------

7. Fahrzeug bzw. fahrbares Untergestell

Hersteller oder Lieferant	
Typ	GS-2646
Baujahr	2019
Fahrgestell – Nr.	GS46D-15909
Antriebsart	elektro-/ hydraulisch
Maximale Fahrgeschwindigkeit	3,2 km/h

8. Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung	24 Volt
Steuerspannung	24 Volt

9. Sicherheitseinrichtung

Sicherung des Lastaufnahmemittels (Arbeitsbühne) gegen unbeabsichtigte Hub- oder Senkbewegung bei Undichtigkeit im Leitungssystem:

Elektrisch entsperrbares Halteventil

Sicherung des Fahrgestelles gegen unbeabsichtigte Lageveränderung (auch der Abstützung)

Federbelastete Lamellenbremsen

Sicherung der Hydraulik gegen zu hohen Druck

Überdruckventil

Hebebühne Nr.: GS46D-15909

Prüfbefund über die Prüfung vor der ersten Inbetriebnahme
durch einen Sachkundigen

Die Hebebühne wurde am 03.12.2019 einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.
Dabei wurden keine Mängel festgestellt.

Noch ausstehende Teilprüfungen:

Einer Inbetriebnahme stehen Bedenken nicht entgegen.

Eine Nachprüfung ist nicht erforderlich.

Der Sachkundige

Emsbüren, 08.01.2020

(Ort, Datum)



(Unterschrift)

Name des Sachkundigen
(in Druckbuchstaben)

Martin Sztykiel

Anschrift

Osteresch 9
48529 Nordhorn
Deutschland

Berufsbezeichnung

Service Techniker

Beschäftigt bei

Norbert Wienold GmbH
Waldstr. 35a
48488 Emsbüren

Hebebühne GS-2646 Serien Nr.: GS46D-15909
Prüfbefund über eine regelmäßigen / außerordentlichen
Prüfung / Nachprüfung*)

Die Hebebühne wurde am _____
Einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.
Dabei wurden keine / folgende *) Mängel festgestellt.

Noch ausstehende Teilprüfungen:

Einer Inbetriebnahme stehen Bedenken – nicht – entgegen.*)
Eine Nachprüfung ist – nicht – erforderlich.

Der Sachkundige

(Ort, Datum)

(Unterschrift)

Name des Sachkundigen
(in Druckbuchstaben)

Anschrift

Berufsbezeichnung

Beschäftigt bei

Mängel zur Kenntnis genommen**)

Mängel behoben**)

*) Nichtzutreffendes streichen, **) Bestätigung des Betreibers oder seines Beauftragten mit Datum und Unterschrift.

Hebebühne GS-2646 Serien Nr.: GS46D-15909
Prüfbefund über eine regelmäßigen / außerordentlichen
Prüfung / Nachprüfung*)

Die Hebebühne wurde am _____
Einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.
Dabei wurden keine / folgende *) Mängel festgestellt.

Noch ausstehende Teilprüfungen:

Einer Inbetriebnahme stehen Bedenken – nicht – entgegen.*)
Eine Nachprüfung ist – nicht – erforderlich.

Der Sachkundige

(Ort, Datum)

(Unterschrift)

Name des Sachkundigen
(in Druckbuchstaben)

Anschrift

Berufsbezeichnung

Beschäftigt bei

Mängel zur Kenntnis genommen**)

Mängel behoben**)

*) Nichtzutreffendes streichen, **) Bestätigung des Betreibers oder seines Beauftragten mit Datum und Unterschrift.

Hebebühne GS-2646 Serien Nr.: GS46D-15909
**Prüfbefund über eine regelmäßigen / außerordentlichen
Prüfung / Nachprüfung*)**

Die Hebebühne wurde am _____
Einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.
Dabei wurden keine / folgende *) Mängel festgestellt.

Noch ausstehende Teilprüfungen:

Einer Inbetriebnahme stehen Bedenken – nicht – entgegen.*)
Eine Nachprüfung ist – nicht – erforderlich.

Der Sachkundige

(Ort, Datum)

(Unterschrift)

Name des Sachkundigen
(in Druckbuchstaben)

Anschrift

Berufsbezeichnung

Beschäftigt bei

Mängel zur Kenntnis genommen**)

Mängel behoben**)

*) Nichtzutreffendes streichen, **) Bestätigung des Betreibers oder seines Beauftragten mit Datum und Unterschrift.

Hebebühne GS-2646 Serien Nr.: GS46D-15909
Prüfbefund über eine regelmäßigen / außerordentlichen
Prüfung / Nachprüfung*)

Die Hebebühne wurde am _____
Einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.
Dabei wurden keine / folgende *) Mängel festgestellt.

Noch ausstehende Teilprüfungen:

Einer Inbetriebnahme stehen Bedenken – nicht – entgegen.*)
Eine Nachprüfung ist – nicht – erforderlich.

Der Sachkundige

(Ort, Datum)

(Unterschrift)

Name des Sachkundigen
(in Druckbuchstaben)

Anschrift

Berufsbezeichnung

Beschäftigt bei

Mängel zur Kenntnis genommen**)

Mängel behoben**)

*) Nichtzutreffendes Streichen, **) Bestätigung des Betreibers oder seines Beauftragten mit Datum und Unterschrift.

Original Language EC Declaration of Conformity

Terex (Changzhou) Machinery Co, Ltd hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate.

CE15/13616/PAC

Issued by:

Powered Access Certification, Ltd. N° 0545
Applethwaite Lodge, The Common
Windermere
Cumbria LA23 1JQ, UK

2. EC Directive EMC:2014/30/EU, under consideration of harmonized standards EN 61000-6-1 and EN 61000-6-3.

Test Report:

This machine has been tested and passed the following categories per EN:280:2013 clause 6.3 prior to entering the market

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at 125% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at 110% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: SLAB SCISSOR
Description: GS2646 SLAB SCISSOR
Model: GS-2646
Serial Number: GS46D-15909
VIN:

Manufacture Date: 11/11/19
Country of Manufacture: China
Net Installed Power: N/A
Guaranteed Sound Power Level: Less than 70 dB
Measured Sound Power Level:

Manufacturer:

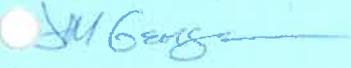
Terex (Changzhou) Machinery Co, Ltd
No 139, Hanjiang Road
Xinbei District
Changzhou City
Jiangsu Province, China

Person authorized to compile the technical file:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
OUD GASTEL, Brabant 4751 XK
The Netherlands

Empowered signatory

Place of issue: Oud-gastel, Netherlands
Date of issue: 11/11/19


Joe George
Vice President and Managing Director

Certificate of Conformity Form TER 046/Revision 01-JUL-2011

Übersetzung der Original-EU-Konformitätserklärung

Terex (Changzhou) Machinery Co, Ltd erklärt hiermit, dass die unten beschriebene Maschine den Bestimmungen der folgenden Richtlinien entspricht:

1. EC-Richtlinie 2006/42/EC, Maschinen-Richtlinie, unter Berücksichtigung der harmonisierten europäischen Norm EN280 in der Beschreibung der EC-Baumusterprüfbescheinigung.

CE15/13616/PAC

von:

Powered Access Certification, Ltd. N° 0545
Applethwaite Lodge, The Common
Windermere
Cumbria LA23 1JQ, UK

2. EC-Richtlinie EMC:2014/30/EU, EMC-Richtlinie, unter Berücksichtigung der harmonisierten Normen EN 61000-1 und EN 61000-3.

Testbericht:

Diese Maschine wurde getestet und erfüllt vor der Markteinführung die in EN:280:2013 Absatz 6.3 festgelegten Anforderungen in den folgenden Kategorien:

1. BREMSEN: Bremsen arbeiten ordnungsgemäß in Vorwärts- und Rückwärtsrichtung.
2. ÜBERLASTUNG: Überlastung getestet bei 125 % der Nennlast.
3. FUNKTIONAL: Ungestörter Betrieb bei 110 % der Nennlast.
4. FUNKTIONAL: Alle Sicherheitsvorkehrungen arbeiten korrekt.
5. FUNKTIONAL: Geschwindigkeitseinstellungen entsprechen den zulässigen Spezifikationen.

Typ: SLAB SCISSOR
Beschreibung: GS2646 SLAB SCISSOR
Modell: GS-2646
Seriennummer: GS46D-15909
VIN:

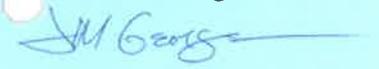
Herstellungsdatum: 11/11/19
Herstellungsland: China
Installierte Nettoleistung: N/A
Garantierter Schallleistungspegel: Less than 70 dB
Gemessener Schalldruckpegel:

Hersteller:
Terex (Changzhou) Machinery Co, Ltd
No 139, Hanjiang Road
Xinbei District
Changzhou City
Jiangsu Province, China

Person, die zur Zusammenstellung der technischen Unterlagen befugt ist:
Genie Industries B.V.
Boekerman 5
OUD GASTEL, Brabant 4751 XK
The Netherlands

Unterschriftsberechtigter:

Ausstellungsort: Oud-gastel, Netherlands
Ausstellungsdatum: 11/11/19


Joe George
Vice President und Managing Director

Certificate of Conformity Form TER 046/Revision 01-JUL-2011